

VISION TECH



LAVORAZIONI MECCANICHE SPECIALI

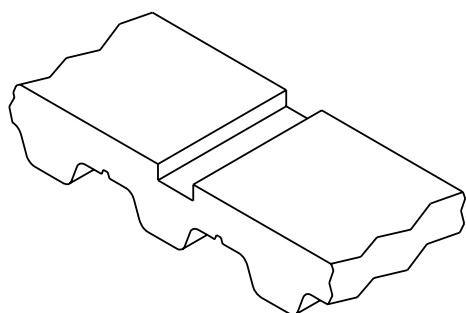


LAVORAZIONI MECCANICHE SPECIALI

Le cinghie dentate VISION® e VISIONFLEX® possono essere lavorate meccanicamente per ottenere particolari caratteristiche funzionali (Per la lavorazione meccanica sono disponibili cinghie dentate con dorso rinforzato).

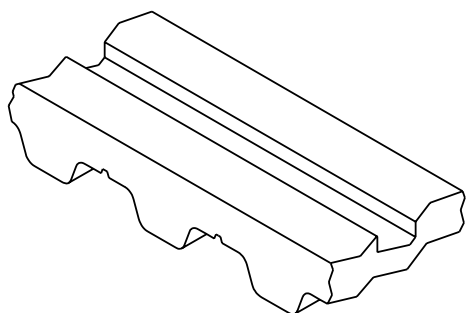
- VISION® esecuzione T, serie DR e rivestimenti.
- VISIONFLEX® esecuzione FA e rivestimenti in grado di offrire molteplici possibilità di configurazione.

N. B.: Tenere presente che le cinghie dentate con dorso rinforzato presentano una flessibilità limitata e richiedono pulegge con diametri maggiori. Una miglior flessibilità si può ottenere con scanalature o fresature trasversali.



Dorsi con fresatura trasversale

Le scanalature in direzione trasversale sul dorso della cinghia permettono di ottenere una miglior flessibilità. Le scanalature fresate vengono utilizzate anche per ottenere una presa più sicura e un posizionamento migliore dei prodotti, nella misura in cui ciò è tecnicamente possibile da un punto di vista produttivo.



Dorsi con fresatura longitudinale

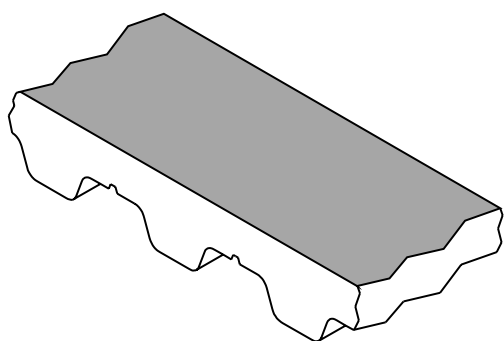
La lavorazione del dorso della cinghia offre una maggior possibilità di configurazione per soluzioni particolari. Quindi la guida della cinghia può essere realizzata con un profilo trapezoidale del dorso oppure un elemento rotondo può essere prelevato e movimentato grazie ad una sezione a prisma. La dimensione deve essere indicata come profondità riferita al dorso della cinghia.



REV. 05/2003

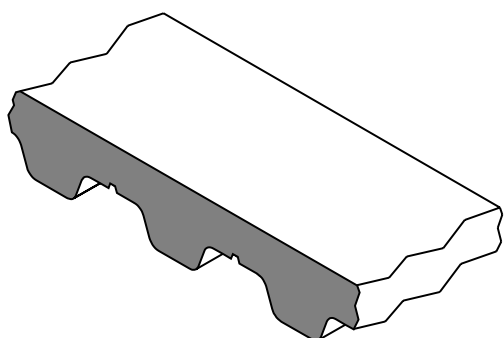


LAVORAZIONI
MECCANICHE
SPECIALI



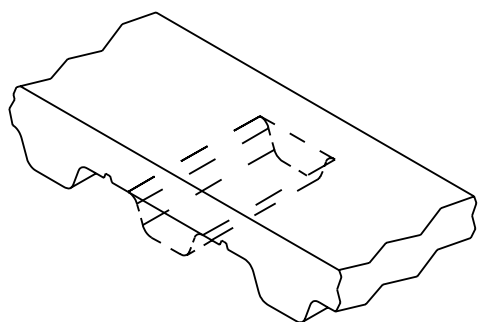
Dorso rettificato

La lavorazione del dorso viene realizzata di serie sulle cinghie dentate VISION®. Tutte le altre cinghie dentate VISION® e VISIONFLEX® possono essere rettificate successivamente per ottenere una superficie irruvidita o per motivi di precisione. In questo caso lo spessore totale “x” non deve essere minore dello spessore minimo, per evitare un danneggiamento del cavetto.



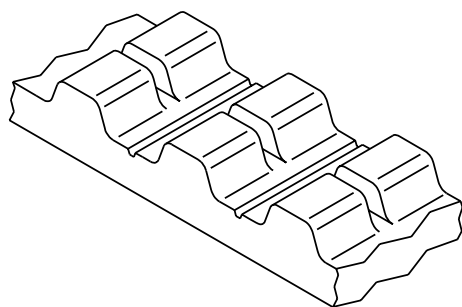
Fianchi rettificati

Con la rettifica dei fianchi della cinghia è possibile ottenere tolleranze limitate della larghezza della cinghia. La rettifica dei fianchi può essere necessaria in particolare con le cinghie dentate che devono lavorare in guide di scorrimento sagomate.



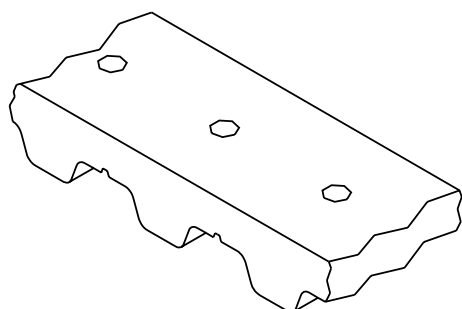
Asportazioni dente

E' possibile asportare singoli denti o un gruppo completo di denti, questa operazione viene prevista per ottenere una dentatura con misure precise, nel momento in cui i denti rimasti devono servire come punto di presa.



Denti con fresatura longitudinale

Le cinghie dentate VISION® con profilo del dente fresato longitudinalmente vengono spesso impiegate in combinazione con zone senza cavetti nella tecnica di trasporto sottovuoto. Per l'impiego in questo settore le cinghie dentate VISION® offrono una vasta gamma di prodotti. La lavorazione del profilo del dente è importante nel caso di cinghie dentate VISIONFLEX® che, per esempio, devono evitare spostamenti laterali con guide di supporto. La profondità di lavorazione "x" viene indicata a partire dalla testa del dente.



Cinghie dentate forate

Le cinghie dentate VISION® forate vengono utilizzate preferibilmente con zone prive di cavetto (limitatamente disponibili anche come cinghie dentate VISIONFLEX®) e con l'esclusione dei denti in direzione longitudinale, nei casi in cui devono essere utilizzate come cinghie di aspirazione nella tecnica di trasporto sotto vuoto. La molteplicità di configurazioni offerta dalle cinghie dentate VISION® come cinghie dentate per il vuoto e la nostra vasta esperienza, acquisita in particolare in questo settore, va dal trasporto di pellicole delicate fino a quello di piastre metalliche con dimensioni di un metro quadrato.